Produktdatenblatt **Sabatack® 780**



Beschreibung

Sabatack® 780 ist ein elastischer, standfester und Allround-Konstruktionsklebstoff und - Dichtstoff. Lösungsmittelfrei, UV-stabil, dauerhaft elastisch und (luft-) feuchtigkeitsaushärtend auf der Basis von MS-Polymer (1-komponentig). Frei von Gefahrensymbolen, Silikonen und Isocyanaten. Das Produkt ist sehr gut zu verarbeiten, geruchsarm, kaum schrumpfend, neigt nicht zur Blasenbildung und ist auf Wunsch nass-innass überlackierbar.

Anwendungsgebiete

In verschiedenen Branchen zur Herstellung elastischer, konstruktiver Klebeverbindungen einsetzbar, die eine hohe Nasshaltkraft und hohe Endfestigkeit erfordern. Beispielsweise zur elastischen Verklebung verschiedener Arten von Leisten, Profilen, Platten usw. Sowohl für Innen- als auch Außenanwendungen, beispielsweise im Fahrzeugbau, der Linien- und Reisebusindustrie, der Schienenfahrzeugbranche, dem Bootsbau oder der (Fertig-) Bauindustrie, geeignet. Darüber hinaus eignet es sich auch für die Abdichtung von horizontalen und vertikalen Nähten, Überlappungen und Fugen.

Vorteile

- · hochviskos mit Nasshaltkraft
- · breites Haftungsspektrum, auch ohne Primer
- hohe Endfestigkeit
- qute Temperaturbeständigkeit
- frei von Silikonen, Lösemitteln, Isocyanaten oder CMR-Stoffen

Technische Daten

Eigenschaften*	
Basis	MS-Polymer, (luft-) feuchtigkeitshärtend
Dichte (EN 542)	\approx 1.350 kg/m ³
Hautbildezeit (23 °C, 50% rF)	pprox 8 Minuten
Offene Zeit (23 °C, 50% rF)	pprox 10 Minuten
Verarbeitungstemperatur (min./max.)	+5 °C / +35 °C
Untergrundtemperatur (min./max.)	+5 °C / +35 °C, +3 °C über dem Taupunkt
Durchhärtungsgeschwindigkeit (23 °C, 50% rF)	pprox 3 mm/24 Stunden
Härte Shore A (EN ISO 868)	≈ 55
Volumenverlust (EN ISO 10563)	< 3%
Modul bei 100 % Dehnung (ISO 37/DIN 53504)	$pprox$ 2,2 N/mm 2
Zugfestigkeit (Fmax) (ISO 37/DIN 53504)	$pprox$ 3,6 N/mm 2
Bruchdehnung (ISO 37/DIN 53504)	≈ 240%
Zugscherfestigkeit (ISO 4587)	pprox 1,8 N/mm²
Temperaturbeständigkeit (min./max.)	-40 °C / +120 °C
Kurzfristige Temperaturbeständigkeit, bis 30 Minuten (max.)	+180 °C
Farben (Standard)	weiß (\approx RAL 9003), grey (\approx RAL 7004), schwarz (\approx RAL 9011)
Verpackung	290 ml Kartusche (Verpackung enthält 24 Stück), 600 ml-Schlauchbeutel (Verpackung enthält 15 Stück), Andere Verpackungsformen auf Anfrage
Lagerfähigkeit	bei Schutz vor Feuchtigkeit und direkter Sonneneinstrahlung in der ungeöffneten Originalverpackung 18 Monate (290 ml Kartusche) und 15 Monate (600 ml- Schlauchbeutel) haltbar
Lagertemperatur (min./max.)	+5 °C / +25 °C







* Gemäß dem SABA-Analyseverfahren geprüft, wenn nicht anders angegeben.

Zertifikate und Testberichte

- GL DNV
- Wheelmark (164.106/1121/WCL MED0328)
- ISEGA (im Zusammenhang mit HACCP)

Geräte

Für die Verarbeitung von Kartuschen und Schlauchbeuteln eine geeignete Hand-, Luftdruck- oder Akkupistole verwenden.

Wenn Sie sich beraten lassen möchten oder nähere Informationen über die Anwendungsgeräte von SABA wünschen, wenden Sie sich bitte an unsere Kundendienstabteilung.

Verarbeitung

Haftoberfläche Vorbereitung: Haftflächen müssen formfest, trocken, homogen und frei von Fett, Öl, Staub und losen Partikeln sein.

Haftoberfläche Vorbehandlung: Bestimmen Sie anhand der SABA Vorbehandlungstabelle Transport, welcher Reiniger, Aktivator und/oder Primer zu verwenden ist. Lassen Sie sich von SABA beraten, wenn Sie sich nicht sicher sind oder Ihr Untergrund nicht in der Liste enthalten ist.

Aufbringen: Die Düse schräg in der gewünschten Länge abschneiden. Das Material danach flüssig, durchgängig und ohne Lufteinschluss aufbringen.

Bearbeitung: Die Masse mit in Seifenwasser getränktem Werkzeug verarbeiten, nur neutrale, säurefreie Seife, zum Beispiel Sabafinish, verwenden.

Aushärtungsmechanismus: Die Aushärtungsgeschwindigkeit ist von Luftfeuchtigkeit und Temperatur abhängig. Bei höherer Luftfeuchtigkeit/Temperatur verläuft die Aushärtung schneller, bei niedrigerer Luftfeuchtigkeit/ Temperatur langsamer.

Reinigung: Nicht ausgehärtetes Material kann von Werkzeugen und Geräten mit Sabaclean 48 entfernt werden. Ausgehärtetes Material muss mechanisch entfernt werden. Überlackieren: Mit den meisten wasserbasierten und herkömmlichen Farbsystemen möglich. Angesichts der breiten Skala von Lacksystemen, die am Markt verwendet werden, empfiehlt sich ein Haftungstest vor der Anwendung, um die Verträglichkeit zu prüfen.

Sicherheitshinweise

SABA legt sehr großen Wert auf eine sichere Benutzung und einen verantwortungsbewussten Umgang mit seinen Produkten. Für weitere Informationen über Sicherheitsaspekte verweisen wir auf das betreffende SABA-Sicherheitsdatenblatt.

Kontakt

Unsere Kundendienstabteilung beantwortet gerne Ihre Fragen. Bitte wenden Sie sich an Ihre lokale SABA-Niederlassung.

SABA Dinxperlo BV, Hauptsitz	T: +31 (0)315 65 89 99 E: sabadinxperlo@saba-adhesives.com
SABA Polska Sp. z o.o.	T: +48 (0)61 66 45 125 E: sabapolska@saba-adhesives.com
SABA Vertrieb und Anwendung von Chemiewerkstoffen GmbH	T: +49 (0)2871 29 24 00 E: sababocholt@saba-adhesives.com

SABA Dinxperlo BV

Industriestraat 3 NL-7091 DC Dinxperlo • Postfach 3 NL-7090 AA Dinxperlo T +31 (0)315 65 89 99 • F +31 (0)315 65 32 07 • Handelsregister Arnheim 09065419 • info@saba-adhesives.com • www.saba-adhesives.com

Unsere Empfehlungen und Gebrauchsvorschriften gründen auf dem heutigen Stand des Wissens und der Technik. Abnehmer und Benutzer haben unsere Produkte selbst nach der von ihnen verlangten Anwendung und den Anforderungen zu beurteilen. Wir übernehmen keine Haftung, wenn unsere Produkte entgegen unseren Gebrauchshinweisen und -vorschriften verwendet werden. Unsere allgemeinen Geschäftsbedingungen finden Anwendung auf alle Anfragen, Gebrauchsanweisungen, Angebote, Aufträge und Verträge. Diese allgemeinen Geschäftsbedingungen sind bei der Industrie- und Handelskammer Amheim unter der Nummer 09065419 hinterlegt und auf unserer Website www.saba-adhesives.com veröffentlicht. Auf Ihren Wunsch wird Ihnen kostenlos eine Kopie dieser Geschäftsbedingungen zugeschickt. Die allgemeinen Geschäftsbedingungen enthalten eine Beschränkung der Haftung der SABA Dinxperlo BV sowie eine Rechtswahl zu Gunsten des niederländischen Rerichtsbarkeit. Für etwaige Streitigkeiten, die aus den Anfragen, Gebrauchsanweisungen, Angeboten, Aufträgen und Verträgen der SABA Dinxperlo BV resultieren oder damit zusammenhängen, bildet das am Sitz der SABA Dinxperlo BV zuständige Gericht den ausschließlichen Gerichtsstand. Versionsnummer 2020/06/10, hiermit verfallen alle vorgehenden Versionen





